

		 0 4 6 2 0 4 2 6 0 0 1 6 0 0 B R 0 1 2				OF 46204-26-001		Lote 007/26			
Produto 600BR012 REALVIT 600 DF BRANCO RAL 9003 SB					Emissão 23/03/2026 - 08:35		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 116,91	P.ESP 1,0500
Cliente:		RG MANUTENCAO E MONTAGEM DE MAQUINAS LTD				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	45,982		6014							
Subtotal		45,982									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-12	9,025		3181175							
3	G-308	0,327		2641745							
Subtotal		9,353									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,362		2518202							
5	F-42	5,822		M1.26.1.13							
6	F-06	2,233		59946-1							
7	UC-33	1,215		001/26							
8	F-253	13,749		LB250722061090							
Subtotal		23,382									
4 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 4H											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-41	0,374		72041125							
Subtotal		0,374									
6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-07	37,821		050002847182							
Subtotal		37,821									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		116,913									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

				OF 46204-26-001		Lote 007/26				
Produto 600BR012 REALVIT 600 DF BRANCO RAL 9003 SB				Emissão 23/03/2026 - 08:35		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 116,91	P.ESP 1,0500
Cliente:	RG MANUTENCAO E MONTAGEM DE MAQUINAS LTD			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	60,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
ARMÁRIO DE PADR?	PADRÃO W 3						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR012.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							