

						OF 43598-25-001		Lote 057/25			
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 16/12/2025 - 08:40		Previsão Entrega 08/01/2026		Qtde(L) 1.688,74	Qtde(Kg) 1.562,09	P.ESP 0,9250
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	312,418		4963							
Subtotal		312,418									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	6,110		25I0594							
2	G-657	1,700		25J1213							
3	S-12	31,241		13799357							
Subtotal		39,052									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	15,620		5967823							
5	F-58	7,810		2518202							
6	S-06	132,777		050002800332							
Subtotal		156,209									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	P-412	46,862		4963							
8	S-06	171,830		050002800332							
Subtotal		218,692									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SN-10	93,725		015/25							
10	SN-30	328,039		027/25							
11	S-05	156,209		250924							
12	S-01	234,313		A20102025							
13	S-34	15,620		20250330							
14	SC-33	7,810		009/25							
Subtotal		835,719									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.562,092									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 43598-25-001		Lote 057/25				
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 16/12/2025 - 08:40		Previsão Entrega 08/01/2026		Qtde(L) 1.688,74	Qtde(Kg) 1.562,09	P.ESP 0,9250
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	15,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	91,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							