

		 0 4 2 0 8 1 0 0 0 0 1 0 1 6 P T 0 4 0				OF 42081-00-001		Lote 001/25			
Produto 016PT040 PRIMER NC PRATA URNAS					Emissão 28/10/2025 - 13:41		Previsão Entrega 28/10/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,71	P.ESP 1,3316
Cliente:		53.400.168 ELIANE DE DEUS SILVA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	1,976		09203/25							
Subtotal		1,976									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	0,988		058/25							
3	G-657	0,123		2510594							
Subtotal		1,111									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-165	8,154		000.124.599							
5	F-42	3,212		M1.25.9.23							
6	F-58	0,098		2518202							
7	F-513	0,024		5736674							
Subtotal		11,490									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-28	5,065		H28042025							
9	S-32	1,729		250514							
10	SN-30	0,864		019/25							
Subtotal		7,660									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
11	D-14	1,235		323/25							
12	S-06	1,235		418-25-00252							
Subtotal		2,471									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		24,711									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

URNAS INDUSTRIAIS

04208100001016PT040

OF

42081-00-001

Lote

001/25

Produto

016PT040PRIMER NC PRATA URNAS

Emissão

28/10/2025 - 13:41

Previsão Entrega

28/10/2025

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

24,71

P.ESP

1,3316

Cliente:

53.400.168 ELIANE DE DEUS SILVA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PT040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							