

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,12	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
CATALISE	2x1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029VZ002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							