

REALFIX INDUSTRIAS		04509600020046PR005				OF 45096-00-020		Lote 004/26			
Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA					Emissão 12/02/2026 - 15:06		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 81,05	Qtde(Kg) 128,87	P.ESP 1,5900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	31,574									
2	G-156	1,031		L25#26880							
Subtotal		32,605									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	U-16	15,465		M20251281							
4	F-06	51,550		59946-1							
Subtotal		67,015									
3 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	WB-20	7,732		0000701689							
6	WB-65	7,732		PG0544705							
7	BA-09	11,598		114452							
Subtotal		27,063									
5 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	G-140	0,128		260322							
Subtotal		0,128									
6 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
9	S-02	1,288		20250901							
Subtotal		1,288									
7 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
10	P-174	0,386		0000717442							
Subtotal		0,386									
8 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
11	G-71	0,257		103591							
12	G-91	0,128		E425756770							
Subtotal		0,386									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		128,875									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45096-00-020		Lote 004/26				
Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA				Emissão 12/02/2026 - 15:06		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 81,05	Qtde(Kg) 128,87	P.ESP 1,5900
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,35	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							