

		 0 4 4 9 6 4 2 6 0 0 1 0 1 4 V M 1 0 3				OF 44964-26-001		Lote 005/26			
Produto 014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO					Emissão 12/02/2026 - 13:18		Previsão Entrega 18/02/2026		Qtde(L) 237,54	Qtde(Kg) 300,72	P.ESP 1,2660
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	84,203		4987							
Subtotal		84,203									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	18,043		006/26							
3	S-06	13,231		050002816737							
4	G-657	3,007		25G0588-38							
Subtotal		34,282									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	1,202		2518202							
6	U-16	56,235		M20251281							
7	F-06	39,094		59946-1							
8	F-44F	15,036		42712							
9	F-53	2,105		001/22							
Subtotal		113,674									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
10	F-02	0,601		1026A31903							
Subtotal		0,601									
6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
10 LIMPEZA DO MOINHO											
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
13 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		232,762									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS



04496426001014VM103

OF

44964-26-001

Lote

005/26

Produto

014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO

Emissão

12/02/2026 - 13:18

Previsão Entrega

18/02/2026

Qtde(L)

237,54

Qtde(Kg)

300,72

P.ESP

1,2660

Cliente:

TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

14 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,29		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	69,00	66,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	67,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,33		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

15 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM103.21 A-92 014VM103.82	Quantidade Unitária Total	12,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							