

		 0 4 2 6 6 6 0 0 0 0 1 V - 4 4 0				OF 42666-00-001		Lote 028/25			
Produto V-440 VEICULO REALPOXI 440					Emissão 11/11/2025 - 09:55		Previsão Entrega 13/11/2025		Qtde(L) 806,45	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	407,500		VS04250126							
Subtotal		407,500									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-109	9,000		0002707440							
3	S-06	27,500		0810375704							
Subtotal		36,500									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	10,000		2518202							
5	F-513	3,500		5736674							
6	F-18	114,200		8407							
7	F-06	120,000		IC0255							
8	F-06	39,900		IC0255							
Subtotal		287,600									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SC-286	20,000		010/25							
10	SC-33	7,900		007/25							
11	SC-40	40,000		062/25							
12	S-31	110,000		2504-1445							
13	S-17	90,000		20241225							
14	G-306	3,000		02524111							
Subtotal		270,900									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.002,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04266600001V-440

OF

42666-00-001

Lote

028/25

Produto

V-440

VEICULO REALPOXI 440

Emissão

11/11/2025 - 09:55

Previsão Entrega

13/11/2025

Qtde(L)

806,45

Qtde(Kg)

1.000,00

P.ESP

1,2400

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		500,00	600,00	535,33		
CATALISE	3X1 030CT055						
DILUENTE	010SV270 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	ROLO EM CHAPA DE CIMENTO						
CAMADA ÚMIDA	250 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 E 1% CT-02						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-440	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							