

		 0 4 2 7 0 1 0 0 0 0 3 0 2 6 P T 0 0 2				OF 42701-00-003		Lote 019/25			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 11/11/2025 - 16:34		Previsão Entrega 17/11/2025		Qtde(L) 3,60	Qtde(Kg) 3,52	P.ESP 0,9800
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	0,952		0810375704							
Subtotal		0,952									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	0,635		R324J-0151							
Subtotal		0,635									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,035		0002707440							
4	F-908	0,017		1024A31301							
5	F-01	0,035		64610824							
Subtotal		0,088									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	0,211		H052OAM054							
7	S-06	0,723		0810375704							
Subtotal		0,935									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	0,529		879/25							
9	S-12	0,352		13799357							
10	S-06	0,035		0810375704							
Subtotal		0,917									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		3,529									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04270100003026PT002

OF

42701-00-003

Lote

019/25

Produto

026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO

Emissão

11/11/2025 - 16:34

Previsão Entrega

17/11/2025

Qtde(L)

3,60

Qtde(Kg)

3,52

P.ESP

0,9800

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	28,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,95		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	32,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							