

		 0 4 2 7 1 9 0 0 0 0 2 0 4 6 A M 0 0 1				OF 42719-00-002		Lote 016/25			
Produto 046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR					Emissão 11/11/2025 - 10:07		Previsão Entrega 11/11/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	4,101									
Subtotal		4,101									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	0,241		L25#22013							
3	G-91	0,048		E424B53771							
Subtotal		0,289									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	1,930		LB250629061090							
5	F-06	2,412		IC0255							
6	U-16	3,618		M2025490							
Subtotal		7,961									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-71	7,237		25181H0332							
8	WB-65	1,206		PG0531542							
9	S-02	0,723		ITJ0213-25							
10	G-71	0,120		103591							
11	G-113	0,168		0027576429							
12	G-194	0,482		2411292471							
Subtotal		9,939									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	BA-62	1,809		9BR1040766							
14	BA-32	0,024		113156							
Subtotal		1,833									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,125									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 2 7 1 9 0 0 0 0 2 0 4 6 A M 0 0 1			OF 42719-00-002		Lote 016/25			
Produto 046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR				Emissão 11/11/2025 - 10:07		Previsão Entrega 11/11/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,22	1,32	1,28		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	51,11		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,66		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 100M						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AM001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							