

		 0 4 3 5 4 1 0 0 0 0 1 0 1 6 P R 7 0 6				OF 43541-00-001		Lote 006/25			
Produto 016PR706 TINTA PRETA PARA QUADRO					Emissão 09/12/2025 - 16:56		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 5,15	P.ESP 1,0000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
1	S-07	0,260		050002801149							
2	S-01	0,664		A20102025							
3	Q-01	0,268		0262							
4	Q-02	0,067		2205/25							
5	Q-07	0,257		9368							
6	S-05	0,907		250917							
Subtotal		2,425									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
7	P-33P	0,837		4968							
Subtotal		0,837									
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
8	E-14	0,033		042583084							
9	G-15	0,017		79295							
10	F-36	0,515		25070100-01							
Subtotal		0,566									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-33	0,017		009/25							
12	S-08	0,468		B25I503AGR							
13	S-02	0,067		ITJ0213-25							
14	P-42	0,257		103047							
Subtotal		0,810									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-02	0,515		020/25							
Subtotal		0,515									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		5,154									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43541-00-001		Lote 006/25				
Produto 016PR706 TINTA PRETA PARA QUADRO				Emissão 09/12/2025 - 16:56		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 5,15	P.ESP 1,0000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	ANA						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
PADRAO DE COR							
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR706.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							