

REALFIX ENGAC INDUSTRIAIS		04340700002026PRO06				OF 43407-00-002		Lote 003/25			
Produto 026PR006 REALTERM 26 400 PRETO					Emissão 09/12/2025 - 16:03		Previsão Entrega 10/12/2025		Qtde(L) 118,77	Qtde(Kg) 123,87	P.ESP 1,0430
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	34,685		050002800332							
Subtotal		34,685									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	23,536		R324J-0164							
Subtotal		23,536									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	S-06	7,432		050002800332							
4	G-41	0,743		0002660452							
5	F-58	1,238		2518202							
6	F-51	3,716		5967823							
7	F-110	19,696		LEB53162							
Subtotal		32,827									
6 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
9 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	7,432		050002800332							
Subtotal		7,432									
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-60	15,484		H052OAM054							
10	S-12	7,432		13799357							
11	SC-70	1,238		25J0968							
12	S-06	1,238		050002800332							
Subtotal		25,394									
11 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
TOTAIS		123,878									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENGAS INDUSTRIAS

04340700002026PR006

OF

43407-00-002

Lote

003/25

Produto

026PR006 REALTERM 26 400 PRETO

Emissão

09/12/2025 - 16:03

Previsão Entrega

10/12/2025

Qtde(L)

118,77

Qtde(Kg)

123,87

P.ESP

1,0430

Cliente:

OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	30,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,04		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		44,00	48,00	45,66		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		25,00	35,00	34,50		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	40,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	31,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							