

		 0 4 3 2 9 0 2 5 0 0 1 0 3 9 C Z 0 2 2				OF 43290-25-001		Lote 031/25			
Produto 039CZ022 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA					Emissão 09/12/2025 - 11:43		Previsão Entrega 10/12/2025		Qtde(L) 250,53	Qtde(Kg) 365,77	P.ESP 1,4600
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	118,512		VS04250126							
Subtotal		118,512									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	2,560		0002660452							
Subtotal		2,560									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	1,097		1024A31301							
4	F-253	29,262		LBZ50721061090							
5	F-36	14,631		25070100-01							
6	F-228	70,229		E2025101							
7	U-16	51,208		M2025490							
Subtotal		166,428									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-31	7,315		2504-1445							
9	S-06	47,551		0810375704							
10	G-58	0,365		0002604829							
11	S-05	7,315		250917							
12	S-07	10,973		050002801149							
Subtotal		73,521									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-07	0,731		013/25							
14	CT-02	4,023		020/25							
Subtotal		4,755									
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		365,778									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04329025001039CZ022

OF

43290-25-001

Lote

031/25

Produto

039CZ022 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA

Emissão

09/12/2025 - 11:43

Previsão Entrega

10/12/2025

Qtde(L)

250,53

Qtde(Kg)

365,77

P.ESP

1,4600

Cliente:

FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,39	1,50	1,41		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		71,00	75,00	72,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	77,33		
CATALISE	3X1 030CT014						
CATALISE POR PESO	100g : 28,1g						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							