

		 0 4 3 7 3 4 0 0 0 0 1 4 6 3 V M 0 0 1				OF 43734-00-001		Lote 001/25			
Produto 463VM001 REALHIDRO 463 VERMELHO OXIDO FS					Emissão 12/12/2025 - 14:25		Previsão Entrega 18/12/2025		Qtde(L) 41,24	Qtde(Kg) 53,61	P.ESP 1,3000
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	WB-65	6,433		PG0534482							
Subtotal		6,433									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-80	3,913		002/25							
3	G-153	0,107		25F0187							
Subtotal		4,020									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-264	0,107		15055375L0							
5	F-36	2,144		25070100-01							
6	F-42	6,969		M2.25.10.6							
7	F-18	1,608		8642							
Subtotal		10,829									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8	X-02	1,608									
9	BA-18	5,361		0000703861							
Subtotal		6,969									
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-63	0,857		260322							
11	S-02	1,072		20250901							
12	G-71	0,160		103591							
13	G-143	0,321		L25#22314							
14	X-02	5,709									
15	WB-65	16,083		PG0534482							
Subtotal		24,205									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
16	P-174	1,152		0000696691							
Subtotal		1,152									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		53,612									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 3 7 3 4 0 0 0 0 1 4 6 3 V M 0 0 1			OF 43734-00-001		Lote 001/25				
Produto 463VM001 REALHIDRO 463 VERMELHO OXIDO FS					Emissão 12/12/2025 - 14:25		Previsão Entrega 18/12/2025		Qtde(L) 41,24	Qtde(Kg) 53,61	P.ESP 1,3000
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	PADRÃO CLIENTE SDP 439/25						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	463VM001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							