

REALFIX ETILAS INDUSTRIAIS		04401600005060TG177				OF 44016-00-005		Lote 001/26			
Produto 060TG177 TINGIDOR BA VINHO II					Emissão 08/01/2026 - 14:23		Previsão Entrega 14/01/2026		Qtde(L) 20,70	Qtde(Kg) 23,71	P.ESP 1,1454
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	1,714									
Subtotal		1,714									
2 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
2	G-26	0,237		0029497364							
3	SC-80	0,948		002/25							
4	G-91	0,023		E424B53771							
Subtotal		1,209									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS											
5	F-06	3,888		59946-1							
6	F-04	0,165		114110823							
Subtotal		4,054									
5 VERIFICAR FINEZA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-02	0,165		20250901							
8	S-01	0,237		A20102025							
Subtotal		0,403									
8 EM BAIXA AGIT. ADICIONAR SEPARADAMENTE I											
9	G-71	0,047		103591							
10	P-883	4,505		LS14897							
11	G-113	0,071		0027576429							
12	G-194	0,396		2505134911							
Subtotal		5,020									
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	WB-99	11,311		LS12012							
Subtotal		11,311									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		23,712									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44016-00-005		Lote 001/26				
Produto 060TG177 TINGIDOR BA VINHO II				Emissão 08/01/2026 - 14:23		Previsão Entrega 14/01/2026		Qtde(L) 20,70	Qtde(Kg) 23,71	P.ESP 1,1454
Cliente:	CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,11		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	25,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG177.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							