

						OF 39817-00-001		Lote 006/25			
03981700001046BR428											
Produto 046BR428 PRIMER BA BRANCO ROLO					Emissão 12/03/2026 - 07:42		Previsão Entrega 22/08/2025		Qtde(L) 55,07	Qtde(Kg) 77,32	P.ESP 1,4041
Cliente:		ROHDEN PORTAS E ARTEFATOS DE MADEIRA LTD			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	13,145									
2	P-663	7,461									
Subtotal		20,607									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	S-18	1,855		251014							
4	G-91	0,077		E425756770							
5	G-26	0,695		0029613507							
6	G-100	1,043									
Subtotal		3,672									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	F-253	15,735		LB250722061090							
8	F-228	10,013		E2025194							
9	F-165	6,727		000.124.599							
Subtotal		32,476									
4 HOMOGENEIZAR ATE A AUXENCIA DE GRUMOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
10	X-02	4,291									
11	P-663	7,732									
12	G-100	0,773									
13	G-151	3,711		260322							
14	G-71	0,154		109600							
Subtotal		16,663									
6 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 5H											
7 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
15	S-01	3,595		37284							
16	S-02	0,231		20250901							
17	G-91	0,077		E425756770							
Subtotal		3,904									
TOTAIS		77,324									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

				OF 39817-00-001		Lote 006/25				
Produto 046BR428 PRIMER BA BRANCO ROLO				Emissão 12/03/2026 - 07:42		Previsão Entrega 22/08/2025		Qtde(L) 55,07	Qtde(Kg) 77,32	P.ESP 1,4041
Cliente:	ROHDEN PORTAS E ARTEFATOS DE MADEIRA LTD			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	100,00		
COR							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046BR428.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							