

		 0 4 2 1 0 3 0 0 0 2 8 0 5 5 P R 9 1 3				OF 42103-00-028		Lote 009/25			
Produto 055PR913 ESMALTE PU PRETO B-25					Emissão 04/11/2025 - 11:39		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 72,74	P.ESP 0,9800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	15,058		4939							
2	P-412	10,257		4938							
3	F-908	0,218		1024A31301							
Subtotal		25,534									
2 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 6H											
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	G-15	0,727		79295							
Subtotal		0,727									
4 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 6H											
5 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	G-657	0,363		25I0594							
6	S-06	5,819		0810375704							
7	F-41	1,454		70700825							
8	RCA-02	8,729									
Subtotal		16,368									
6 RESERVAR MISTURA ACIMA											
7 ETAPA 2											
8 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
9	S-02	2,182		ITJ0213-25							
10	SN-28	20,784		010/25							
11	SN-30	3,877		019/25							
Subtotal		26,844									
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	S-05	2,909		250728							
Subtotal		2,909									
10 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
13	G-83	0,145		E524414046							
14	G-33	0,218		0002594419							
Subtotal		0,363									
12 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		72,746									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 42103-00-028		Lote 009/25				
Produto 055PR913 ESMALTE PU PRETO B-25					Emissão 04/11/2025 - 11:39		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 72,74	P.ESP 0,9800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		15,00	25,00	16,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,01	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	86,00		
CATALISE	1X1 030CT030						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR913.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							