

		 0 4 2 5 3 1 0 0 0 0 7 0 5 5 P R 0 6 0				OF 42531-00-007		Lote 024/25			
Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00					Emissão 04/11/2025 - 16:40		Previsão Entrega 11/11/2025		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 37,47	P.ESP 1,0100
Cliente:		VIVART MOLDURAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	9,491		4938							
2	P-33P	5,621		4939							
Subtotal		15,112									
2 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-77	0,262		0002703514							
Subtotal		0,262									
4 HOMOGENEIZAR ITENS ACIMA POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	RCA-02	4,872									
5	V-36	12,180									
6	J-01	0,187		10612							
7	S-12	1,873		13799359							
8	S-06	1,114		0810375704							
9	S-34	1,311		20250330							
10	G-83	0,074		E524414046							
11	SC-43	0,374		007/25							
12	G-33	0,112		0002594419							
Subtotal		22,102									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,476									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 42531-00-007		Lote 024/25				
0 4 2 5 3 1 0 0 0 0 7 0 5 5 P R 0 6 0											
Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00					Emissão 04/11/2025 - 16:40		Previsão Entrega 11/11/2025		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 37,47	P.ESP 1,0100
Cliente:		VIVART MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	8,00	6,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	65,00	58,66		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							