

REALFIX INDUSTRIAS		04411700002055PR050				OF 44117-00-002		Lote 001/26			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 29/01/2026 - 06:13		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 37,08	Qtde(Kg) 38,25	P.ESP 1,0314
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	16,831		5898							
Subtotal		16,831									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,382		25J1213							
Subtotal		0,382									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	U-16	2,677		M20251281							
4	G-15	0,267		79295							
5	F-58	0,382		2518202							
Subtotal		3,328									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-41	0,191		71090925							
Subtotal		0,191									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-33P	3,825		4968							
8	S-06	3,060		050002816737							
9	S-34	1,338		CAC20250626							
10	S-12	3,442		13836557							
11	G-33	0,114		0002562768							
12	G-83	0,076		X622500553							
13	J-01	0,191		6953							
Subtotal		12,050									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	5,470		022/25							
Subtotal		5,470									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,254									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

				OF 44117-00-002		Lote 001/26				
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK				Emissão 29/01/2026 - 06:13		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 37,08	Qtde(Kg) 38,25	P.ESP 1,0314
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	27,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							