

		 0 4 4 1 6 4 0 0 0 2 1 8 2 3 P R O 0 2				OF 44164-00-021		Lote 001/26			
823PR002 REALUX 823 PRETO FOSCO					Emissão 15/01/2026 - 11:23		Previsão Entrega 20/01/2026		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 164,79	P.ESP 1,1100
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-411	19,775		5898							
2	P-165	37,902		4918							
3	S-06	9,887		050002800332							
4	G-41	1,153		0002660452							
Subtotal		68,719									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	F-04	0,988		114110823							
6	F-58	0,988		2518202							
7	F-51	2,471		5967823							
8	F-228	36,254		E2025194							
Subtotal		40,704									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
9	P-165	8,239		4918							
10	S-06	8,239		050002800332							
Subtotal		16,479									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-13	6,591		004/25							
12	S-04	6,591		TQ05072025							
13	S-05	12,359		250924							
14	S-12	4,943		13799357							
15	SC-70	2,471		25J0968							
16	G-52	0,329		0002698884							
17	SC-70	0,247		25J0968							
18	G-306	0,411		02524111							
19	S-05	4,943		250924							
Subtotal		38,891									
TOTAIS		164,794									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

Tintas Industriais

04416400021823PRO02

OF

44164-00-021

Lote

001/26

823PR002

REALUX 823 PRETO FOSCO

Emissão

15/01/2026 - 11:23

Previsão Entrega

20/01/2026

Qtde(L)

148,46

Qtde(Kg)

164,79

P.ESP

1,1100

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		4,00	8,00	4,53		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	823PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							