

REALFIX INDUSTRIAS		04423926001058PRO89				OF 44239-26-001		Lote 001/26			
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.					Emissão 15/01/2026 - 15:40		Previsão Entrega 21/01/2026		Qtde(L) 167,00	Qtde(Kg) 159,32	P.ESP 0,9540
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	41,423		5917							
Subtotal		41,423									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	1,593		0002660452							
3	S-32	9,559		250917							
Subtotal		11,152									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	4,142		5967823							
5	F-908	0,318		1024A31301							
6	F-228	7,966		E2025194							
Subtotal		12,426									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	9,559		050002800332							
Subtotal		9,559									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-38	1,274		001/25							
9	S-01	7,806		A24112025							
10	S-07	23,898		050002815981							
11	SN-10	31,864		015/25							
12	SN-30	2,230		027/25							
13	S-02	1,593		20250901							
14	P-140	2,230		PG0534755							
15	G-67	3,186		QA-2025-226							
16	S-05	10,674		250924							
Subtotal		84,758									
TOTAIS		159,320									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 4 2 3 9 2 6 0 0 1 0 5 8 P R 0 8 9			OF 44239-26-001		Lote 001/26			
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.				Emissão 15/01/2026 - 15:40		Previsão Entrega 21/01/2026		Qtde(L) 167,00	Qtde(Kg) 159,32	P.ESP 0,9540
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058PR089.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							