

REALFIX INDUSTRIAS		04379125001026CZ002				OF 43791-25-001		Lote 017/25			
Produto 026CZ002 REALTERM 26 300 CINZA					Emissão 15/01/2026 - 10:09		Previsão Entrega 16/01/2026		Qtde(L) 114,07	Qtde(Kg) 120,92	P.ESP 1,0600
Cliente:		BENECKE IRMAOS E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	35,188		050002800332							
Subtotal		35,188									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	22,975		R324J-0726							
Subtotal		22,975									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	10,157		050002800332							
4	G-41	0,725		0002660452							
Subtotal		10,883									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	0,483		1024A31301							
6	F-51	0,846		5967823							
7	F-169	3,990		260322							
8	U-16	16,929		M20251281							
Subtotal		22,250									
7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
9 LIMPEZA DO MOINHO											
9	S-06	12,092		050002800332							
Subtotal		12,092									
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-60	6,408		H052OAM054							
11	S-12	6,046		13799357							
12	SC-70	1,209		25J0968							
13	S-06	3,264		050002800332							
Subtotal		16,929									
11 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-01	0,241		031/25							
15	CT-02	0,241		022/25							
16	CT-10	0,120		007/25							
Subtotal		0,604									
12 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		120,924									

						OF 43791-25-001		Lote 017/25			
Produto 026CZ002 REALTERM 26 300 CINZA					Emissão 15/01/2026 - 10:09		Previsão Entrega 16/01/2026		Qtde(L) 114,07	Qtde(Kg) 120,92	P.ESP 1,0600
Cliente:		BENECKE IRMAOS E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	25,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,83		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	46,00	42,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 43791-25-001		Lote 017/25				
0 4 3 7 9 1 2 5 0 0 1 0 2 6 C Z 0 0 2		Produto 026CZ002 REALTERM 26 300 CINZA		Emissão 15/01/2026 - 10:09		Previsão Entrega 16/01/2026		Qtde(L) 114,07	Qtde(Kg) 120,92	P.ESP 1,0600
Cliente:	BENECKE IRMAOS E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026CZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,73 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							