

REALFIX INDUSTRIAS		04336300006055PRO60				OF 43363-00-006		Lote 026/25			
Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00					Emissão 02/12/2025 - 13:57		Previsão Entrega 08/12/2025		Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 74,96	P.ESP 1,0100
Cliente:		VIVART MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	18,984		4938							
2	P-33P	11,244		4939							
Subtotal		30,229									
2 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-77	0,524		0002703514							
Subtotal		0,524									
4 HOMOGENEIZAR ITENS ACIMA POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	RCA-02	9,745									
5	V-36	24,363									
6	J-01	0,374		6953							
7	S-12	3,748		13799357							
8	S-06	2,230		0810375704							
9	S-34	2,623		20250330							
10	G-83	0,149		X622500553							
11	SC-43	0,749		013/25							
12	G-33	0,224		0002562768							
Subtotal		44,210									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		74,964									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04336300006055PRO60

OF

43363-00-006

Lote

026/25

Produto

055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00

Emissão

02/12/2025 - 13:57

Previsão Entrega

08/12/2025

Qtde(L)

74,22

Qtde(Kg)

74,96

P.ESP

1,0100

Cliente:

VIVART MOLDURAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	8,00	7,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	65,00	59,66		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							