

		 0 3 9 6 8 0 0 0 0 0 1 V - 4 3 0				OF 39680-00-001		Lote 003/25			
Produto V-430 VECULO REALPISO EPÓXI HS 430					Emissão 23/10/2025 - 10:43		Previsão Entrega 13/08/2025		Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 200,00	P.ESP 1,6720
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-62	28,000		2000NCEC01							
2	P-52	14,000		VS04250126							
Subtotal		42,000									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	2,000		0002707440							
4	S-06	6,000		418-25-00252							
Subtotal		8,000									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-452	2,800		1007A25501							
6	F-18	32,000		8407							
7	F-224	32,000		20240502							
8	U-16	21,200		M2025490							
Subtotal		88,000									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-60	0,800		0002686023							
10	G-93	0,600		0002391189							
11	G-12	0,600		260322							
12	P-66	46,000		1L-1225002							
13	P-526	2,000		83840							
14	S-31	8,000		2504-1445							
15	S-24	4,000		07292401-804PM							
Subtotal		62,000									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		200,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 39680-00-001		Lote 003/25				
Produto V-430 VECULO REALPISO EPÓXI HS 430					Emissão 23/10/2025 - 10:43		Previsão Entrega 13/08/2025		Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 200,00	P.ESP 1,6720
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,60	1,46		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	0,00		
CATALISE	4X1 030CT430						
DILUENTE	010SV270						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SUBSTRATO	PLACA DE CIMENTO COM SELADOR						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-430	Quantidade Unitária Total		Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							