

		 0 4 3 5 5 8 0 0 0 0 1 0 5 6 BR 7 1 0				OF 43558-00-001		Lote 019/25			
Produto 056BR710 ESMALTE PU BRANCO RAMOS					Emissão 15/12/2025 - 15:16		Previsão Entrega 16/12/2025		Qtde(L) 92,50	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,1836
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	41,606		4968							
2	F-908	0,218		1024A31301							
Subtotal		41,825									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,547		2510594							
Subtotal		0,547									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	21,876		LBZ50721061090							
Subtotal		21,876									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	P-154	21,898		4967							
6	G-33	0,218		0002562768							
7	G-38	0,218		0002591589							
8	S-06	14,124		050002800332							
9	S-32	4,379		250917							
10	S-34	4,379		20250330							
Subtotal		45,220									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-05	0,010		009/25							
12	CT-03	0,010		016/25							
Subtotal		0,021									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		109,491									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43558-00-001		Lote 019/25				
0 4 3 5 5 8 0 0 0 0 1 0 5 6 B R 7 1 0										
Produto 056BR710 ESMALTE PU BRANCO RAMOS				Emissão 15/12/2025 - 15:16		Previsão Entrega 16/12/2025		Qtde(L) 92,50	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,1836
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,15		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	15,00	15,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	72,00	71,00		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		12,00	15,00	13,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,00		
POT LIFE	IT-1.015		5,00	6,00	5,55		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		300,00	360,00	360,00		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	SDP 1413/25- CQ PEDIR PADRÃO						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							
LOTE - CATALISADOR							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR710.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							