

		 0 4 3 9 5 6 0 0 0 5 2 0 1 5 P R 0 8 2				OF 43956-00-052		Lote 001/26			
Produto 015PR082 LACA NC PRETA FOSCA					Emissão 12/01/2026 - 11:24		Previsão Entrega 12/01/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 138,76	P.ESP 0,9347
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	19,426		5917							
Subtotal		19,426									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-77	1,110		0002728599							
Subtotal		1,110									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	3,469		71090925							
Subtotal		3,469									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-01	12,349		A20102025							
5	S-06	17,067		050002800332							
6	SN-10	15,208		015/25							
7	SN-30	13,876		027/25							
8	S-05	15,458		250924							
9	S-32	5,550		250917							
10	S-31	2,775		240520							
11	G-67	3,330		QA-2025-226							
12	P-140	1,387		PG0534755							
Subtotal		87,005									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	RCA-02	27,752									
Subtotal		27,752									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		138,763									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

				OF 43956-00-052		Lote 001/26				
Produto 015PR082 LACA NC PRETA FOSCA				Emissão 12/01/2026 - 11:24		Previsão Entrega 12/01/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 138,76	P.ESP 0,9347
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		2,00	4,00	3,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR082.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							