

REALFIX INDUSTRIAS		04567000002015BR035				OF 45670-00-002		Lote 003/26			
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 04/03/2026 - 14:22		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 290,81	Qtde(Kg) 328,47	P.ESP 1,1295
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	49,271		4985							
2	P-557	16,423		104041							
Subtotal		65,695									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	3,284		0002660452							
4	S-06	53,860		050002834095							
Subtotal		57,144									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,656		2518202							
6	F-253	42,701		LB250722061090							
7	F-06	37,774		59946-1							
8	G-15	3,284		79295							
Subtotal		84,418									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	SN-10	60,997		003/26							
10	SN-30	43,795		009/26							
Subtotal		104,793									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-31	6,569		240520							
12	G-306	0,328		02524111							
13	SC-33	2,956		001/26							
14	G-66	3,284		25DITA002							
15	SC-50	0,300		002/25							
15	SC-50	2,984									
Subtotal		16,423									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		328,475									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45670-00-002		Lote 003/26				
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 04/03/2026 - 14:22		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 290,81	Qtde(Kg) 328,47	P.ESP 1,1295
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,66		
DILUICAO POR VOLU	010SV054 - 1X1						
METODO DE APLICAC	SOBRE PEÇAS EM UV						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							