

REALFIX TECHNICAL INDUSTRIES		04443126001058PRO89				OF 44431-26-001		Lote 004/26			
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.					Emissão 22/01/2026 - 08:15		Previsão Entrega 28/01/2026		Qtde(L) 185,55	Qtde(Kg) 177,02	P.ESP 0,9540
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	46,025		5917							
Subtotal		46,025									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	1,770		0002660452							
3	S-32	10,621		250917							
Subtotal		12,391									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	4,602		5967823							
5	F-908	0,354		1024A31301							
6	F-228	8,851		E2025194							
Subtotal		13,807									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	10,621		050002816737							
Subtotal		10,621									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-38	1,416		001/25							
9	S-01	8,674		A24112025							
10	S-07	26,553		050002815981							
11	SN-10	35,404		001/26							
12	SN-30	2,478		001/26							
13	S-02	1,770		20250901							
14	P-140	2,478		PG0534755							
15	G-67	3,540		QA-2025-226							
16	S-05	11,860		251015							
Subtotal		94,175									
TOTAIS		177,022									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44431-26-001		Lote 004/26				
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.				Emissão 22/01/2026 - 08:15		Previsão Entrega 28/01/2026		Qtde(L) 185,55	Qtde(Kg) 177,02	P.ESP 0,9540
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058PR089.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							