

REALFIX INDUSTRIAS		04608700001340AZ001				OF 46087-00-001		Lote 001/26			
Produto 340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI					Emissão 18/03/2026 - 13:06		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 35,62	Qtde(Kg) 43,61	P.ESP 1,2241
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	12,324		ML0425217							
2	P-33P	9,476		6003							
Subtotal		21,801									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	0,274		29748405							
Subtotal		0,274									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,152		2518202							
5	F-02	0,462		1026A31903							
6	F-18	4,928		15545							
7	F-06	5,852		59946-1							
Subtotal		11,395									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-286	0,711		001/26							
8	SC-286	0,160									
9	G-83	0,065		X622500512							
10	S-12	2,847		3181175							
Subtotal		3,785									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-01	0,968		007/26							
12	CT-03	3,706		001/26							
13	CT-02	0,109		004/26							
14	CT-04	0,601		003/25							
15	CT-21	0,968		008/25							
Subtotal		6,354									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		43,610									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46087-00-001		Lote 001/26				
Produto 340AZ001 REALPOXI 340 AZUL SUZUKI				Emissão 18/03/2026 - 13:06		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 35,62	Qtde(Kg) 43,61	P.ESP 1,2241
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,25	1,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	sdp 1564/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	340KIT-AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							