

		 0 4 3 5 5 8 0 0 0 0 2 0 5 5 P R 0 5 0				OF 43558-00-002		Lote 022/25			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 15/12/2025 - 17:53		Previsão Entrega 16/12/2025		Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 76,50	P.ESP 1,0307
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	30,603		5877							
Subtotal		30,603									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,765		25I0594							
3	G-15	0,535		79295							
Subtotal		1,300									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	U-16	5,355		M2025490							
Subtotal		5,355									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,382		71090925							
Subtotal		0,382									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	7,650		4968							
7	S-06	6,120		050002800332							
8	S-34	2,677		20250330							
9	S-12	6,885		13799357							
10	G-33	0,229		0002562768							
11	SC-60	3,825									
12	G-83	0,153		X622500553							
13	J-01	0,382		6953							
Subtotal		27,925									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	10,940		020/25							
Subtotal		10,940									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		76,508									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

				OF 43558-00-002		Lote 022/25				
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK				Emissão 15/12/2025 - 17:53		Previsão Entrega 16/12/2025		Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 76,50	P.ESP 1,0307
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	27,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							