

		 0 4 3 6 2 2 2 5 0 0 1 0 1 6 P R 0 0 3				OF 43622-25-001		Lote 019/25			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO					Emissão 15/12/2025 - 11:48		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 241,25	Qtde(Kg) 272,61	P.ESP 1,1300
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	43,618		4963							
2	G-112	2,726		L24#15512							
Subtotal		46,344									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-908	0,545		1024A31301							
4	F-51	8,178		5967823							
5	F-06	80,149		IC0255							
6	E-14	4,089		042583084							
Subtotal		92,962									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	14,803		050002800332							
Subtotal		14,803									
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-28	20,037		H21102025							
9	S-05	31,350		250917							
10	SN-30	48,034		027/25							
11	G-28	1,363		MPA02-20250107							
Subtotal		100,786									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-32	13,630		250917							
13	S-02	2,726		20250901							
14	G-67	1,363		QA-2025-052							
Subtotal		17,720									
TOTAIS		272,615									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43622-25-001		Lote 019/25				
0 4 3 6 2 2 2 5 0 0 1 0 1 6 P R 0 0 3										
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO				Emissão 15/12/2025 - 11:48		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 241,25	Qtde(Kg) 272,61	P.ESP 1,1300
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,66		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							