

						OF 43295-00-003		Lote 003/25			
Produto 045VM003 PRIMER UV VERMELHO CARLU					Emissão 01/12/2025 - 13:24		Previsão Entrega 05/12/2025		Qtde(L) 35,24	Qtde(Kg) 41,24	P.ESP 1,1700
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	AD-23	14,434		06133/24							
2	G-163	0,412		2389778							
3	G-93	0,082		0002391189							
Subtotal		14,928									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4	F-06	4,124		IC0255							
5	F-156	4,124		9BR1039764							
Subtotal		8,248									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
6	AD-12	6,186		07878/25							
Subtotal		6,186									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	AD-23	5,897		06133/24							
8	AD-13	2,062		09317							
9	U-66	2,062		001/25							
Subtotal		10,021									
8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
10	AD-13	1,855		09317							
Subtotal		1,855									
TOTAIS		41,240									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04329500003045VM003

OF

43295-00-003

Lote

003/25

Produto

045VM003PRIMER UV VERMELHO CARLU

Emissão

01/12/2025 - 13:24

Previsão Entrega

05/12/2025

Qtde(L)

35,24

Qtde(Kg)

41,24

P.ESP

1,1700

Ciente:

CARLU MANUFATURADOS EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,17		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		40,00	50,00	48,33		
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045VM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							