

		 0 4 4 8 8 7 0 0 0 0 1 0 4 5 A Z 0 0 3				OF 44887-00-001		Lote 001/26			
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX					Emissão 05/02/2026 - 17:25		Previsão Entrega 12/02/2026		Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3070
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	AD-23	5,155		06133/24							
2	AD-105	2,062		09711/25							
Subtotal		7,217									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-180	0,061		2389108							
Subtotal		0,061									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-06	4,124		59946-1							
Subtotal		4,124									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-93	0,041		0002391189							
6	AD-106	2,062		260322							
7	U-66	0,824									
8	AD-13	0,412		09317							
Subtotal		3,340									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BU-43R	5,155		001/25							
10	BU-31R	0,721		002/25							
Subtotal		5,876									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44887-00-001		Lote 001/26				
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX				Emissão 05/02/2026 - 17:25		Previsão Entrega 12/02/2026		Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3070
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
ADERENCIA	1						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							