

		 0 4 4 8 8 7 0 0 0 0 2 0 4 5 V M 0 3				OF 44887-00-002		Lote 001/26			
Produto 045VM003 PRIMER UV VERMELHO CARLU					Emissão 05/02/2026 - 17:24		Previsão Entrega 12/02/2026		Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,1700
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	AD-23	7,217		06133/24							
2	G-163	0,206		2474461							
3	G-93	0,041		0002391189							
Subtotal		7,464									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4	F-06	2,062		59946-1							
5	F-156	2,062		9BR1040554							
Subtotal		4,124									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
6	AD-12	3,093		0948725							
Subtotal		3,093									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	AD-23	2,948		06133/24							
8	AD-13	1,031		09317							
9	U-66	1,031									
Subtotal		5,010									
8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
10	AD-13	0,927		09317							
Subtotal		0,927									
TOTAIS		20,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 44887-00-002		Lote 001/26				
0 4 4 8 8 7 0 0 0 0 2 0 4 5 V M 0 3											
Produto 045VM003 PRIMER UV VERMELHO CARLU					Emissão 05/02/2026 - 17:24		Previsão Entrega 12/02/2026		Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,1700
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		40,00	50,00	47,66		
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045VM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							