

		 0 4 2 3 0 6 0 0 0 0 3 4 5 0 A M 0 2				OF 42306-00-003		Lote 008/25			
Produto 450AM002 REALPOXI 450 AMARELO 5Y 8/12					Emissão 03/11/2025 - 16:43		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 23,75	Qtde(Kg) 44,68	P.ESP 1,8810
Cliente:		METALURGICA CROACIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-66	11,617		1L-1225002							
2	SC-96	2,457		009/25							
3	S-06	0,893		0810375704							
4	G-168	0,446		260322							
5	G-93	0,089		0002391189							
Subtotal		15,504									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
6	F-253	1,876		LB250629061090							
7	F-50F	4,378		022339023							
8	U-16	7,104		M2025490							
9	F-224	13,270		20240502							
Subtotal		26,629									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
10	F-02	0,446		1026A31903							
Subtotal		0,446									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-16	1,340		itj0267-25							
12	G-66	0,670		25AITA001							
Subtotal		2,010									
TOTAIS		44,591									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 42306-00-003		Lote 008/25			
Produto 450AM002 REALPOXI 450 AMARELO 5Y 8/12					Emissão 03/11/2025 - 16:43		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 23,75	Qtde(Kg) 44,68	P.ESP 1,8810
Cliente:		METALURGICA CROACIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
6 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
Balança:				Dispensor:				Colorista:			
Padrão de Cor:				Substrato:				A.E:			
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote		Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura			
CT-02	0,022		018/25								
CT-04	0,022		003/25								
CT-07	0,044		011/25								

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,77	1,87	1,82		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	168,00	168,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		100,00	110,00	108,33		
CATALISE	4X1 030CT450						
CATALISE POR PESO	100X14 030CT450						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV270						
FILTRAGEM	MALHA 300						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 8						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	450AM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							