

		 0 4 2 4 2 7 0 0 0 0 1 0 5 6 B R 9 1 3				OF 42427-00-001		Lote 014/25			
Produto 056BR913 ESMALTE PU BRANCO B10					Emissão 03/11/2025 - 16:39		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 115,98	P.ESP 1,2500
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-314	48,714		PA-00109048							
2	G-41	1,159		0002660452							
Subtotal		49,874									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-908	0,579		1024A31301							
4	F-253	28,996		LB250629061090							
5	F-42	6,959		M1.25.9.23							
Subtotal		36,535									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
6	S-06	4,639		0810375704							
7	G-15	1,159		79295							
8	F-41	1,739		70700825							
Subtotal		7,539									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-32	6,959		250514							
10	S-12	5,799		13799359							
11	S-17	2,319		20241225							
12	G-72	1,159		0029125476							
13	G-83	0,347		E524414046							
14	G-33	0,231		0002594419							
15	S-06	5,219		0810375704							
Subtotal		22,037									
TOTAIS		115,987									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42427-00-001		Lote 014/25				
0 4 2 4 2 7 0 0 0 0 1 0 5 6 B R 9 1 3										
Produto 056BR913 ESMALTE PU BRANCO B10				Emissão 03/11/2025 - 16:39		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 115,98	P.ESP 1,2500
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	15,00	13,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,66		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	SDP 877/25						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR913.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							