

		 0 4 1 5 7 9 0 0 0 1 0 V - 4 4 0				OF 41579-00-010		Lote 001/26			
Produto V-440 VECULO REALPOXI 440					Emissão 07/01/2026 - 14:02		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 806,45	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	407,500		VS04250161							
2	P-33P	50,000		4968							
Subtotal		457,500									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	9,000		0002707440							
Subtotal		9,000									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	10,000		2518202							
5	F-18	160,000		8642							
6	F-06	110,000		IC0255							
Subtotal		280,000									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-286	30,000									
8	S-06	110,000		050002800332							
9	S-17	60,000		2025-06-25							
10	G-83	2,000		X622500553							
11	S-32	51,500		250917							
Subtotal		253,500									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

0

4

1

5

7

9

0

0

0

1

0

V

-

4

4

0

OF

41579-00-010

Lote

001/26

Produto

V-440

VEICULO REALPOXI 440

Emissão

07/01/2026 - 14:02

Previsão Entrega

09/01/2026

Qtde(L)

806,45

Qtde(Kg)

1.000,00

P.ESP

1,2400

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,22		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		500,00	600,00	537,33		
CATALISE	3X1 030CT055						
DILUENTE	010SV270 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	ROLO EM CHAPA DE CIMENTO						
CAMADA ÚMIDA	250 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 E 1% CT-02						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-440	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							