

		 0 4 2 4 8 5 0 0 0 0 1 0 4 6 B R 6 6 7				OF 42485-00-001		Lote 049/25			
Produto 046BR667 PRIMER BA BRANCO PISTOLA					Emissão 03/11/2025 - 15:17		Previsão Entrega 04/11/2025		Qtde(L) 942,98	Qtde(Kg) 1.546,50	P.ESP 1,6400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	363,427									
2	G-156	12,372		L25#22013							
3	G-91	1,546		E424B53771							
Subtotal		377,346									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-253	61,860		LB250629061090							
5	U-16	185,580		M2025490							
6	F-06	695,925		IC0255							
Subtotal		943,365									
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-20	92,790		0000701689							
Subtotal		92,790									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-65	92,790		PG0531542							
Subtotal		92,790									
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-140	1,546		260322							
10	S-02	15,465		ITJ0213-25							
11	G-153	15,465		25D0194							
12	P-174	7,732		0000696691							
Subtotal		40,209									
TOTAIS		1.546,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42485-00-001		Lote 049/25				
Produto 046BR667 PRIMER BA BRANCO PISTOLA				Emissão 03/11/2025 - 15:17		Previsão Entrega 04/11/2025		Qtde(L) 942,98	Qtde(Kg) 1.546,50	P.ESP 1,6400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,46	1,68	1,66		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	62,00	56,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,33		
COR	SDP 029/25.TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA 33%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046BR667.70 A-66	Quantidade Unitária Total	60,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							