

REALFIX INDUSTRIAS		04448626001015BR035				OF 44486-26-001		Lote 001/26			
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 28/01/2026 - 09:28		Previsão Entrega 11/02/2026		Qtde(L) 241,25	Qtde(Kg) 284,67	P.ESP 1,1800
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	42,701		5917							
2	P-557	14,233		104041							
Subtotal		56,935									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	2,846		0002660452							
4	S-06	46,678		050002816737							
Subtotal		49,525									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	0,569		1024A31301							
6	F-253	37,008		LBZ50721061090							
7	F-06	32,738		59946-1							
8	G-15	2,846		79295							
Subtotal		73,162									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	SN-10	52,864		001/26							
10	SN-30	37,956		001/26							
Subtotal		90,821									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-31	5,693		240520							
12	G-306	0,284		02524111							
13	SC-33	2,562		001/26							
14	G-66	2,846		25AJTA001							
15	SC-50	1,808		002/25							
15	SC-50	1,038									
Subtotal		14,233									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		284,678									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44486-26-001		Lote 001/26				
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW				Emissão 28/01/2026 - 09:28		Previsão Entrega 11/02/2026		Qtde(L) 241,25	Qtde(Kg) 284,67	P.ESP 1,1800
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	88,00		
DILUIÇAO POR VOLU	010SV054 - 1X1						
METODO DE APLICAC	SOBRE PEÇAS EM UV						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							