

REALFIX INDUSTRIAS		02768924001015BR035				OF 27689-24-001		Lote 012/24			
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 28/01/2026 - 09:25		Previsão Entrega 31/07/2024		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 218,98	P.ESP 1,1800
Cliente:		FARO IND COM ARTEF MADEIRA EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	32,847		5917							
2	P-557	10,949		104041							
Subtotal		43,796									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	2,189		0002660452							
4	S-06	34,811		050002816737							
Subtotal		37,001									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	0,437		1024A31301							
6	F-253	28,467		LBZ50721061090							
7	F-06	25,183		59946-1							
8	G-15	2,189		79295							
Subtotal		56,278									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	SN-10	40,665		001/26							
10	SN-30	29,197		001/26							
Subtotal		69,862									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-31	4,379		240520							
12	G-306	0,218		02524111							
13	SC-33	1,970		001/26							
14	G-66	2,189		25AJTA001							
15	SC-50	1,808		002/25							
15	SC-50	0,381									
Subtotal		10,949									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		217,889									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 27689-24-001		Lote 012/24				
0 2 7 6 8 9 2 4 0 0 1 0 1 5 B R 0 3 5		Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW		Emissão 28/01/2026 - 09:25		Previsão Entrega 31/07/2024		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 218,98	P.ESP 1,1800
Cliente:	FARO IND COM ARTEF MADEIRA EIRELI			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	0,00		
DILUICAO POR VOLU	010SV054 - 1X1						
METODO DE APLICAC	SOBRE PEÇAS EM UV						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							