

		 0 4 5 6 3 2 0 0 0 0 2 0 2 6 GR0 0 1				OF 45632-00-002		Lote 005/26			
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C					Emissão 05/03/2026 - 10:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 201,41	Qtde(Kg) 238,84	P.ESP 1,1858
Cliente:		BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-409	45,857		103763							
2	P-140	7,165		PG0534755							
3	G-657	1,671		26B0492							
4	S-06	23,167		050002834095							
Subtotal		77,862									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-58	1,194		2518202							
6	F-165	16,241		000.124.599							
7	F-103	23,884		65337/030							
8	F-513	1,194		5739959							
9	U-16	33,437		M20251281							
Subtotal		75,951									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-412	34,631		4985							
11	S-04	11,942		TQ05072025							
12	G-66	0,477		25DITA002							
13	S-07	34,393		050002831453							
Subtotal		81,444									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	3,582		004/26							
Subtotal		3,582									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		238,841									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45632-00-002		Lote 005/26				
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C				Emissão 05/03/2026 - 10:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 201,41	Qtde(Kg) 238,84	P.ESP 1,1858
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	21,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,11		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	72,00	70,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	44,00	40,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,66		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							