

		 0 4 2 2 0 3 0 0 0 0 2 0 5 5 P R 0 5 0				OF 42203-00-002		Lote 014/25			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 27/10/2025 - 16:55		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 95,63	P.ESP 1,0307
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	38,254		5877							
Subtotal		38,254									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,956		25I0594							
3	G-15	0,669		79295							
Subtotal		1,625									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	U-16	6,694		M2025490							
Subtotal		6,694									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,478		70700825							
Subtotal		0,478									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	9,563		4939							
7	S-06	7,650		418-25-00252							
8	S-34	3,347		20250330							
9	S-12	8,607		13799359							
10	G-33	0,286		0002594419							
11	SC-60	4,781		003/25							
12	G-83	0,191		E524414046							
13	J-01	0,478		10612							
Subtotal		34,906									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	13,675		016/25							
Subtotal		13,675									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		95,635									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

				OF 42203-00-002		Lote 014/25				
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK				Emissão 27/10/2025 - 16:55		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 95,63	P.ESP 1,0307
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							