

REALFIX INDUSTRIAS		04091500004150BR700				OF 40915-00-004		Lote 039/25			
Produto 150BR700 REALDISPER W 150 BRANCO					Emissão 10/10/2025 - 11:08		Previsão Entrega 19/09/2025		Qtde(L) 2.142,85	Qtde(Kg) 4.200,00	P.ESP 1,9600
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	377,958									
2	G-26	84,000		0029009110							
3	G-166	4,200		2651322							
4	G-143	0,913		L24#19509							
4	G-143	1,607		L25#22314							
Subtotal		468,678									
2 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
5	F-13	924,000		0603252588							
Subtotal		924,000									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
6	X-02	210,000									
Subtotal		210,000									
4 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
7	F-13	626,304		0603252588							
8	F-313	387,576		240727							
9	X-02	210,000									
Subtotal		1.223,880									
5 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
10	F-253	504,000		LB250414061671							
11	F-251	504,000		2406128302							
Subtotal		1.008,000									
6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA ROTAÇÃO POR 30 MI											
12	F-100	14,700		18122441							
13	F-227	14,700		VA84660							
Subtotal		29,400									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
14	X-02	210,000									
15	S-02	84,000		ITJ0213-25							
16	BA-20	0,042		112529							
Subtotal		294,042									
8 ADICIONAR SE NECESSÁRIO											
17	X-02	42,000									
Subtotal		42,000									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		4.200,000									

REALFIX

TINTAS INDUSTRIAIS

04091500004150BR700

OF

40915-00-004

Lote

039/25

Produto

150BR700 REALDISPER W 150 BRANCO

Emissão

10/10/2025 - 11:08

Previsão Entrega

19/09/2025

Qtde(L)

2.142,85

Qtde(Kg)

4.200,00

P.ESP

1,9600

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,80	2,00	1,81		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	8,17		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,17		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,55		
DELTA E							
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150BR700.77 A-62	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							