

						OF 41709-00-001		Lote 007/25			
Produto 024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002					Emissão 10/10/2025 - 16:36		Previsão Entrega 17/10/2025		Qtde(L) 371,16	Qtde(Kg) 408,27	P.ESP 1,1000
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-154	65,324		4923							
Subtotal		65,324									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	3,266		25F0833							
3	S-06	24,496		418-25-00252							
Subtotal		27,762									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	2,041		1024A31301							
5	F-253	61,241		LB250414061671							
Subtotal		63,282									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	187,806		4907							
7	SC-43	1,224		003/25							
8	G-306	0,408		02524111							
9	S-34	8,165		20250330							
10	S-12	16,331		13799359							
11	S-06	31,437		418-25-00252							
12	S-05	5,879		250728							
Subtotal		251,253									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-07	0,408		011/25							
14	RCA-02	0,204									
15	RCA-10	0,040									
Subtotal		0,653									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		408,275									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 41709-00-001		Lote 007/25				
Produto 024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002				Emissão 10/10/2025 - 16:36		Previsão Entrega 17/10/2025		Qtde(L) 371,16	Qtde(Kg) 408,27	P.ESP 1,1000
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,21	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	173,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	81,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR008.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							