

REALFIX INDUSTRIAS		04153200003015BR035				OF 41532-00-003		Lote 017/25			
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 09/10/2025 - 11:43		Previsão Entrega 09/10/2025		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 218,98	P.ESP 1,1800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	32,847		4938							
2	P-557	10,949		104041							
Subtotal		43,796									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	2,189		0002660452							
4	S-06	34,811		418-25-00252							
Subtotal		37,001									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	0,437		1024A31301							
6	F-253	28,467		LB250414061671							
7	F-06	25,183		IC0255							
8	G-15	2,189		79295							
Subtotal		56,278									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	SN-10	40,665		013/25							
10	SN-30	29,197		017/25							
Subtotal		69,862									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-31	4,379		2504-1445							
12	G-320	1,313									
13	SC-33	1,970		007/25							
14	G-66	2,189		25AITA001							
15	SC-50	2,189		002/25							
Subtotal		12,044									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		218,983									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 41532-00-003		Lote 017/25				
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW				Emissão 09/10/2025 - 11:43		Previsão Entrega 09/10/2025		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 218,98	P.ESP 1,1800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	86,00		
DILUICAO POR VOLU	010SV054 - 1X1						
METODO DE APLICAC	SOBRE PEÇAS EM UV						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							