

REALFIX INDUSTRIAS		04140200001022PR500				OF 41402-00-001		Lote 036/25			
022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 09/10/2025 - 11:34		Previsão Entrega 06/10/2025		Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.934,98	P.ESP 1,1730
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-411	243,807		5877							
2	P-417	162,538		17215884							
3	S-06	244,774		418-25-00252							
4	G-147	19,349		L25#24249							
Subtotal		670,470									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-04	15,479		114090423							
6	F-908	6,772		1024A31301							
7	U-16	185,758		M2025490							
8	F-51	29,024		5924195							
9	F-36	20,860		022514007							
9	F-36	172,637		25050076-01							
10	F-110	154,798		LEB53162							
Subtotal		585,331									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 VERIFICAR FINEZA											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
11	S-06	154,798		418-25-00252							
Subtotal		154,798									
7 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
12	G-33	3,482		0002594419							
13	G-33	0,386		0002594419							
14	P-411	118,033		5877							
15	P-417	147,058		17215884							
16	P-140	96,749		PG0513389							
17	S-07	116,098		050002770697							
18	SC-70	14,787		25F0378							
18	SC-70	23,911		250I0692							
19	SC-31	3,869		006/25							
Subtotal		524,379									
8 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
TOTAIS		1.934,980									

REALFIX

Tintas Industriais

04140200001022PR500

OF

41402-00-001

Lote

036/25

Produto

022PR500PRIMER IMERSAO PRETO WHB

Emissão

09/10/2025 - 11:34

Previsão Entrega

06/10/2025

Qtde(L)

1.649,59

Qtde(Kg)

1.934,98

P.ESP

1,1730

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	78,51		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,19		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,11		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	56,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	60,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



Lote
036/25

P.ESP
1,1730

Urgente: ☐

ACERTO - CQ

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							