

		 0 4 1 4 9 8 2 5 0 0 1 0 5 5 P R O 4 5				OF 41498-25-001		Lote 011/25			
Produto 055PR045 ESMALTE PU PRETO BR 20					Emissão 09/10/2025 - 11:33		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 55,39	P.ESP 0,9950
Cliente:		SPJ MADEIRAS EIRELI - ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	22,711		4938							
2	F-908	0,276		1024A31301							
Subtotal		22,988									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	RCA-02	6,647									
4	F-41	1,384		70170625							
5	G-15	0,387		79295							
Subtotal		8,420									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	8,309		4907							
7	G-33	0,166		0002594419							
8	G-83	0,110		E524414046							
9	S-12	3,323		13799359							
10	S-06	6,924		418-25-00252							
11	S-34	1,384		20250330							
12	J-01	0,276		10612							
13	S-06	3,489		418-25-00252							
Subtotal		23,986									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		55,395									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04149825001055PR045

OF

41498-25-001

Lote

011/25

Produto

055PR045 ESMALTE PU PRETO BR 20

Emissão

09/10/2025 - 11:33

Previsão Entrega

08/10/2025

Qtde(L)

55,67

Qtde(Kg)

55,39

P.ESP

0,9950

Cliente:

SPJ MADEIRAS EIRELI - ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	18,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	67,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR045.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							