

REALFIX INDUSTRIAS		04149100005019VH016				OF 41491-00-005		Lote 016/25			
019VH016 SELADOR NC PINHAO LILA BABY FO					Emissão 09/10/2025 - 11:20		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 20,75	Qtde(Kg) 18,75	P.ESP 0,9040
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	3,751		4938							
Subtotal		3,751									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	S-01	2,813		A29042025							
3	Q-01	0,187		9957							
4	Q-02	0,375		0803							
5	S-05	2,851		250728							
Subtotal		6,227									
3 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
4 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-58	0,093		24252							
Subtotal		0,093									
6 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
7 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-07	4,595		050002770697							
8	S-06	2,813		418-25-00252							
9	S-31	0,562		2504-1445							
10	S-05	0,281		250728							
Subtotal		8,253									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	SF-19	0,037		009/25							
12	SF-21	0,131		003/25							
13	SF-22	0,075		002/25							
14	SF-20	0,187		001/25							
Subtotal		0,431									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,758									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 41491-00-005		Lote 016/25				
Produto 019VH016 SELADOR NC PINHAO LILA BABY FO				Emissão 09/10/2025 - 11:20		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 20,75	Qtde(Kg) 18,75	P.ESP 0,9040
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,92	0,91		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	25,00	25,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VH016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							