

		 0 4 1 6 2 4 2 5 0 0 1 0 3 8 C Z 0 2 3				OF 41624-25-001		Lote 010/25			
Produto 038CZ023 REALTHANE 38 PRIMER CINZA RFX					Emissão 09/10/2025 - 10:52		Previsão Entrega 14/10/2025		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 392,50	P.ESP 1,4100
Cliente:		BRAVO METAL ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	84,780		4907							
2	G-657	1,962		25F0833							
3	S-07	18,447		050002770697							
Subtotal		105,190									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	36,895		LB250414061671							
Subtotal		36,895									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	U-16	93,415		M2025490							
6	E-14	10,990		042583084							
7	F-36	10,990		022514007							
8	F-58	5,495		24252							
9	F-06	33,362		IC0255							
Subtotal		154,252									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-06	36,895		418-25-00252							
11	P-412	31,400		4938							
12	SC-33	1,962		007/25							
13	S-05	23,157		250728							
Subtotal		93,415									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	2,747									
Subtotal		2,747									
TOTAIS		392,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04162425001038CZ023

OF

41624-25-001

Lote

010/25

Produto

038CZ023 REALTHANE 38 PRIMER CINZA RFX

Emissão

09/10/2025 - 10:52

Previsão Entrega

14/10/2025

Qtde(L)

278,36

Qtde(Kg)

392,50

P.ESP

1,4100

Cliente:

BRAVO METAL ENGENHARIA EIRELI ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,38	1,48	1,42		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	84,00		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							