

		 04538700001026PRO06				OF 45387-00-001		Lote 003/26			
Produto 026PR006 REALTERM 26 400 PRETO					Emissão 25/02/2026 - 10:38		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 35,74	P.ESP 1,0701
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-101	6,790		R324J-0726							
Subtotal		6,790									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	10,007		050002834095							
3	S-06	2,144		050002834095							
4	G-41	0,214		0002660452							
Subtotal		12,366									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,357		2518202							
6	F-47	1,072		4572542005							
7	F-110	4,968		LEB53162							
Subtotal		6,397									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	1,072		050002834095							
9	P-60	4,467		H052OAM054							
10	S-12	1,787		13836557							
11	SC-70	0,357		25I0708							
Subtotal		7,684									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	2,501		024/25							
Subtotal		2,501									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		35,742									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04538700001026PR006

OF

45387-00-001

Lote

003/26

Produto

026PR006 REALTERM 26 400 PRETO

Emissão

25/02/2026 - 10:38

Previsão Entrega

27/02/2026

Qtde(L)

33,40

Qtde(Kg)

35,74

P.ESP

1,0701

Cliente:

OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	29,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,03		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		44,00	48,00	46,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		25,00	35,00	33,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	40,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							