

						OF 43948-26-001		Lote 001/26			
014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO					Emissão 14/01/2026 - 07:51		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 293,21	Qtde(Kg) 371,21	P.ESP 1,2660
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	103,939		4987							
Subtotal		103,939									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	22,272		001/26							
3	S-06	16,333		050002800332							
4	G-657	3,712		25J1213							
Subtotal		42,318									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	1,484		2518202							
6	U-16	69,416		M20251281							
7	F-06	48,257		59946-1							
8	F-44F	18,560		42712							
9	F-53	2,598		001/22							
Subtotal		140,317									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
10	S-06	31,552		050002800332							
Subtotal		31,552									
8 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
11	F-02	0,742		1026A31903							
Subtotal		0,742									
9 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
10 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	P-410	24,499		4987							
13	S-04	18,560		TQ05072025							
14	SC-33	1,856		009/25							
15	SC-70	3,712		25J0968							
16	S-06	3,712		050002800332							
Subtotal		52,340									
12 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
13 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		371,211									

					OF 43948-26-001		Lote 001/26						
Produto 014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO					Emissão 14/01/2026 - 07:51		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 293,21	Qtde(Kg) 371,21	P.ESP 1,2660		
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica													
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO													
Etapa		Equipamento/Balança		Data		Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável	
SEPARAÇÃO													
DISPERSAO													
MOAGEM													
COMPLETAGEM													
COLORISTA / TINGI													
CQ - CONTROLE D													
ENVASE													

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

14 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,29		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	69,00	66,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	66,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,66		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 43948-26-001		Lote 001/26	
04394826001014VM103		04394826001014VM103					
Produto 014VM103 REALUX 14 PRIMER CR ZN VERMELHO				Emissão 14/01/2026 - 07:51		Previsão Entrega 19/01/2026	
				Qtde(L) 293,21		Qtde(Kg) 371,21	
				P.ESP 1,2660			
Cliente: TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

15 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM103.21 A-92 014VM103.82	Quantidade Unitária Total	15,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							